



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
İmalat Teknikleri	KOM4770	3	5	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz, Bahar
---------	------------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Uzmanlık/Alan Dersleri
-----------------	------------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Kontrol ve Otomasyon Mühendisliği Bölümü
----------------------------	------------------------------------------

Dersin Koordinatörü	Mumin Tolga Emirler
---------------------	---------------------

Dersi Veren(ler)	Mumin Tolga Emirler
------------------	---------------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Bu dersin amacı, öğrencilere mühendislik uygulamalarında geniş bir kullanım alanına sahip olan metal döküm, metal şekillendirme, metal işleme ve kaynak gibi imalat yöntemleri hakkında temel bilgiler vermektir.
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Dersin İçeriği	Giriş ve İmalata Genel Bakış; Metal Dökümünün Temelleri; Metal Döküm Prosesleri; Metal Şekillendirmenin Temelleri; Metal İşlemede Kütle Şekillendirme Prosesleri; Sac Metal İşleme; Talaşlı İmalat Teorisi ve Talaşlı İmalat Yöntemleri; Kaynak İşleminin Temelleri ve Kaynak Prosesleri.
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler farklı malzemeler kullanarak ürünler üretmek için farklı imalat tekniklerini öğrenebileceklerdir.
2	Öğrenciler farklı talaşlı imalat operasyonlarından kaynaklanan kuvvetleri, torkları ve güç gereksinimlerini analiz edebileceklerdir.
3	Öğrenciler belirli bir tasarım ve üretim miktarı için doğru imalat sistemini seçebileceklerdir.
4	Öğrenciler malzeme özelliklerinin imalat sistemleri üzerindeki etkisini anlayabileceklerdir.
5	Öğrenciler farklı türdeki imalat sistemi problemlerini analiz edebilecek ve çözebileceklerdir.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Giriş ve İmalata Genel Bakış	Ders Notları
2	Metal Dökümünün Temelleri	Ders Notları
3	Metal Döküm Prosesleri	Ders Notları
4	Metal Şekillendirmenin Temelleri	Ders Notları
5	Metal İşlemede Kütle Şekillendirme Prosesleri	Ders Notları
6	Sac Metal İşleme	Ders Notları
7	Ek Problemler ve Çözümleri	Ders Notları

8	Midterm 1 / Practice or Review	
9	Talaşlı İmalat Teorisi ve Talaşlı İmalat Yöntemleri	Ders Notları
10	Talaşlı İmalat Teorisi ve Talaşlı İmalat Yöntemleri	Ders Notları
11	Talaşlı İmalat Teorisi ve Talaşlı İmalat Yöntemleri	Ders Notları
12	Kaynak İşleminin Temelleri ve Kaynak Prosesleri	Ders Notları
13	Kaynak İşleminin Temelleri ve Kaynak Prosesleri	Ders Notları
14	Kaynak İşleminin Temelleri ve Kaynak Prosesleri	Ders Notları
15	Final	Ders Notları
16		

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	1	5
Sunum/Jüri		
Projeler	1	15
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	40
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	14	3	42
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	14	3	42
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	5	5
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler	1	15	15
Sunum / Seminer			

Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	15	15
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	18	18
Toplam İşyükü			137
Toplam İşyükü / 30(s)			4.57
AKTS Kredisi			5
Diğer Notlar	Yok		