



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
Üretim Sistemleri	END2982	3	4	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Endüstri Mühendisliği Bölümü
----------------------------	------------------------------

Dersin Koordinatörü	Şükran Şeker
---------------------	--------------

Dersi Veren(ler)	Şükran Şeker, Ufuk BÖLÜKBAŞ
------------------	-----------------------------

Asistan(lar)ı	Mısra ŞİMŞİR
---------------	--------------

Dersin Amacı	Üretim sistemlerinin temel konularının teori ve pratiği birleştiren bir yapıda öğrencilere aktarılmasıdır.
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Dersin İçeriği	Üretim sistemlerine giriş, modern imalat sistemleri, transfer hatları, NC, CNC, DNC, AC tezgahlar, işleme merkezleri, CAD-CAM, endüstriyel robotlar, malzeme taşıma ve depolama, esnek imalat sistemleri, grup teknolojisi ve hücreli imalat, konularla ilgili seminer çalışması.
----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramlarını bilir.
2	Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramları üzerine düşünebilme yeteneği kazanır.
3	Öğrenci işletmelerde yer alan üretim sistemlerine ait kavramları bilir.
4	Öğrenciler üretimde karşılaşmış oldukları problemleri kavrayabilme ve parametreler arasındaki ilişkileri anlar.
5	Öğrenciler üretimde karşılaşmış oldukları problemleri çözebilme yeteneğine sahip olur.

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Üretim sistemlerine giriş	Ders notları 1
2	Üretimde temel prensipler ve Modern imalat sistemleri	Ders notları 2
3	Üretim tipine bağlı tesis yerleşim tipleri	Ders notları 2
4	NC, CNC, DNC, AC tezgahlar	Ders notları 3
5	Tek tezgah üretim sistemleri ve sayısal örnekler	Ders notları 3
6	Üretim metrikleri-Sayısal Örnekler	Ders notları 4
7	Manuel ve otomatik montaj hatları	Ders notları 4
8	Ara Sınav 1	Ders notları 4

9	Montaj hattı dengeleme problemlerine Giriş	Ders notları 5
10	Montaj hattı dengeleme problemleri	Ders notları 5
11	Otomotize edilmiş üretim ve montaj hatları	Ders notları 6
12	Ara Sınav 2	Ders notları 6
13	Esnek Üretim Sistemleri	Ders notları 7
14	Esnek Üretim Sistemleri	Ders notları 7
15	Final	

## Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	2	60
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

## AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	3	39
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	3	39
Derse Özgü Staj			
Ödev			0
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	2	15	30
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	15	15

<b>Toplam İşyükü</b>	123
<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>	4.10
<b>AKTS Kredisi</b>	4

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----