



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
Zeki İmalat Sistemleri	END4770	2	4	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz, Bahar
---------	------------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Uzmanlık/Alan Dersleri
-----------------	------------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Endüstri Mühendisliği Bölümü
----------------------------	------------------------------

Dersin Koordinatörü	Şükran Şeker
---------------------	--------------

Dersi Veren(ler)	Şükran Şeker
------------------	--------------

Asistan(lar)ı	Mısra ŞİMŞİR
---------------	--------------

Dersin Amacı	Zeki imalat sistemlerinin temel konularının teori ve pratiği birleştiren bir yapıda öğrencilere aktarılmasıdır.Zeki imalat sistemlerindeki temel bilgileri anlatmaktır.
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Dersin İçeriği	Zeki imalata giriş, yeni malzemeler ve süreçler hakkında bilgi, otomatik montaj teknolojileri, Modelleme ve simülasyon, Kalite ve güvenilirlik, Robotlar, CAD, CAM, CAPP ve CAE in algılayıcılar ve yeni imalat yazılımı paketleri.
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenci matematik, Fen Bilimleri ve Mühendislik alanlarındaki geniş bir bilgi birikimini Endüstri Mühendisliği ile ilgili problemlere uyarlayabilme becerisine sahip olur.
2	Öğrenci insan, Makine, Malzeme ve Ekipman, Bilgi ve Enerjiyi içeren entegre sistemleri analiz eder
3	Öğrenci modern üretim sistemlerini analiz eder
4	Modern üretim sistemlerinin uygulama alanlarını öğrenir
5	Öğrenci çok disiplinli takımlarda etkin bir şekilde çalışabilme becerisine sahip olur

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Zeki imalata giriş	Ders notları_Bölüm 1
2	Zeki imalata giriş	Ders notları_Bölüm 1
3	Yeni malzemeler ve süreçler hakkında bilgi	Ders notları_Bölüm 2
4	Yeni malzemeler ve süreçler hakkında bilgi	Ders notları_Bölüm 2
5	Otomatik montaj teknolojileri	Ders notları_Bölüm 3
6	Otomatik montaj teknolojileri	Ders notları_Bölüm 3
7	Kalite ve güvenilirlik	Ders notları_Bölüm 4
8	Ara Sınav 1	Ders notları_Bölüm 4

9	Kalite ve güvenirlilik	Ders notları_Bölüm 4
10	Robotlar	Ders notları_Bölüm 5
11	CAD için algılayıcılar ve yeni imalat yazılımı paketleri	Ders notları_Bölüm 6
12	CAM için algılayıcılar ve yeni imalat yazılımı paketleri.	Ders notları_Bölüm 6
13	CAM için algılayıcılar ve yeni imalat yazılımı paketleri.	Ders notları_Bölüm 6
14	CAPP için algılayıcılar ve yeni imalat yazılımı paketleri.	Ders notları_Bölüm 7
15	Final	Ders notları_Bölüm 7

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	1	20
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	40
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	2	26
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	20	20
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	20	20
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	20	20

Toplam İşyükü	112
Toplam İşyükü / 30(s)	3.73
AKTS Kredisi	4

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----