



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
TAKIM VE İŞ BAĞLAMA DÜZENLERİ	MAK4941	2	3	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	Türkçe
-------------	--------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
----------------------------	----------------------------

Dersin Koordinatörü	Murat KIYAK
---------------------	-------------

Dersi Veren(ler)	Murat KIYAK
------------------	-------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	İstenen standart ve toleranslarda parça imal edebilmek için, imalat yöntemine bağlı olarak iş parçası ve takım bağlama sistemlerinin tasarlanması
--------------	---

Dersin İçeriği	İmalat kalitesi ve etkileyen faktörler, bağlama düzenlerinin sınıflandırılması, tasarımı ve imalatı, bağlama prensipleri ve yöntemleri, takım ve iş parçası bağlama sistemlerinin analizi
----------------	---

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler, ilgili standartlara göre imalat kalitesini belirleyebilme ve istenen kalitede imalatı gerçekleştirmek için iş parçası ve/veya takım bağlama düzenini tasarlayabilme becerisi kazanır.
2	İmalat aşamalarını oluşturarak, sistem analizi yapma konusunda bilgi sahibi olmak.
3	Maliyet analizi oluşturarak bağlama yöntemini belirleme konusunda bilgi sahibi olmak.
4	Talaşlı Şekillendirmede her imalat tezgahına yönelik parça ve takım bağlama tasarımı yapabilme.
5	Yönteme uygun takımlandırmayı bilir.

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İmalat kalitesi ve etkileyen faktörler	Ders Notu Bölüm 1
2	Bağlama düzenlerinin sınıflandırılması	Ders Notu Bölüm 1
3	Mekanik, pnömatik, hidrolik, elektrikli tahrikli bağlama sistemleri	Ders Notu Bölüm 2
4	Takım bağlama düzenlerinin tasarımı-Parça bağlama düzenlerinin tasarımı	Ders Notu Bölüm 2
5	Takım bağlama düzenlerinin tasarımı-Parça bağlama düzenlerinin tasarımı	Ders Notu Bölüm 3
6	İmalat yöntemlerine göre işleme zamanı belirleme ve bağlama düzeni maliyet analiz	Ders Notu Bölüm 3

7	Torna tezgahlarında iş parçası ve takım bağlama sistemleri tasarımı, standartlar ve analizler	Ders Notu Bölüm 3
8	Ara Sınav 1	Click to edit
9	Tornalama takımlarının bağlama yöntemleri ve standartlar	Ders Notu Bölüm 4
10	Frezeleme, taşlama, delme tezgahlarında iş parçası ve takım bağlama sistemleri tasarımı standartlar ve analizleri	Ders Notu Bölüm 5
11	Frezeleme, taşlama tezgahlarında iş parçası ve takım bağlama sistemleri tasarımı standartlar ve analizleri	Ders Notu Bölüm 5
12	Planya, vargel, matkap, broşlama tezgahlarında iş parça ve takım bağlama sistemleri tasarım ve analizleri	Ders Notu Bölüm 6
13	Planya, vargel, matkap, broşlama tezgahlarında iş parça ve takım bağlama sistemleri tasarım ve analizleri	Ders Notu Bölüm 6
14	Özel takım ve parça bağlama sistemleri tasarım ve analizleri	Ders Notu Bölüm 6
15	Final	Ders Notu Bölüm 6

<b>Değerlendirme Sistemi</b>		
<b>Etkinlikler</b>	<b>Sayı</b>	<b>Katkı Payı</b>
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	1	10
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	50
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

<b>AKTS İşyükü Tablosu</b>			
<b>Etkinlikler</b>	<b>Sayı</b>	<b>Süresi (Saat)</b>	<b>Toplam İşyükü</b>
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	2	26
Derse Özgü Staj			

Ödev	1	8	8
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	2	5	10
Projeler			
Sunum / Seminer			0
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	12	12
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
<b>Toplam İşyükü</b>			90
<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>			3.00
<b>AKTS Kredisi</b>			3

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----