



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
<b>BASINÇLI DÖKÜM</b>	MAK3431	2	3	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	Türkçe
-------------	--------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
----------------------------	----------------------------

Dersin Koordinatörü	Atanmamış
---------------------	-----------

Dersi Veren(ler)	Ali Serdar VANLI, Anıl AKDOĞAN
------------------	--------------------------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Demir dışı metalleri, basınçlı döküm yönteminin esasını ve kullanım amacını öğrenciye tanıtmak ve genel özelliklerini anlatmak, basınçlı döküm yöntemlerinden birini seçilebilme becerisi kazandırmak, basınçlı döküm yönteminde kullanılan ana ve yardımcı ekipmanları tanıtmak, basınçlı döküm kalıplarını tanıtmak ve kalıp tasarım kriterlerini anlatmak ve basınçlı döküm yöntemini yeni parçalara uygulama yeteneği öğrencilere kazandırmak.
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Dersin İçeriği	Basınçlı Döküm Alaşımaları ve Genel Özellikleri / Basınçlı Dökümün Esası ve Kullanılan Makineler / Proses Parametreleri ve Makine Seçim Kriterleri / Basınçlı Dökümde Kalıp Bileşenleri ve Malzemeleri / Basınçlı Dökümde Kalıp Tasarım Kriterleri / Sıcak ve Soğuk Kamaralı Proseste Yolluk Dizaynı / Kalıpların Şartlandırılması / Kalıp Ayrıcı Ajanlar ve Yağlama Sistemleri / Ergitme, Bekletme ve Dozajlama Sistemleri / Hatalar ve Önleme Yöntemleri / Güncel Teknolojiler
----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler dersin sonunda, demir dışı metalleri ve genel özelliklerini öğrenmiş olurlar [2].
2	Bu metallere uygulanan basınçlı döküm yöntemlerini ve makine seçim kriterlerini ve yöntemde uygulanan proses parametrelerini ve seçim kriterlerini kavramış olurlar [2, 3, 4].
3	Basınçlı dökümde kalıp tasarım kriterlerini öğrenmiş olurlar ve temel seviyede kalıp tasarımı yapabilirler [3, 4].
4	Öğrenciler dersin sonunda en yeni yöntemleri, yazılımları, cihazları ve ekipmanları öğrenmiş olurlar [3].
5	Basınçlı döküm ile ilgili problemleri tanımlayabilir, analiz edebilir ve elde edilen sonuçları yorumlayabilirler [2].

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Basınçlı Döküm Alaşımaları ve Genel Özellikleri	Ders Notları 1. Bölüm
2	Basınçlı Dökümün Esası ve Kullanılan Makineler	Ders Notları 2. Bölüm

3	Proses Parametreleri ve Makine Seçim Kriterleri	Ders Notları 3. Bölüm
4	Basıncılı Dökümde Kalıp Bileşenleri ve Malzemeleri	Ders Notları 4. Bölüm
5	Basıncılı Dökümde Kalıp Tasarım Kriterleri	Ders Notları 4. Bölüm
6	Sıcak Kamaralı Proseste Yolluk Dizaynı	Ders Notları 4. Bölüm
7	Soğuk Kamaralı Proseste Yolluk Dizaynı	Ders Notları 4. Bölüm
8	Midterm 1 / Practice or Review	
9	Kalıpların Sartlandırılması	Ders Notları 5. Bölüm
10	Kalıp Ayrıcı Ajanlar ve Yağlama Sistemleri	Ders Notları 6. Bölüm
11	Ergitme, Bekletme ve Dozajlama Sistemleri	Ders Notları 7. Bölüm
12	Basıncılı Döküm Hataları	Ders Notları 8. Bölüm
13	Basıncılı Dökümde Hataları Önleme Yöntemleri	Ders Notları 8. Bölüm
14	Basıncılı Dökümde Güncel Teknolojiler	Ders Notları 9. Bölüm
15	Final	
16		

## Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	2	30
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	30
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

## AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	2	26

Derse Özgü Staj			0
Ödev			
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	2	6	12
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	12	12
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	14	14
<b>Toplam İşyükü</b>			90
<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>			3.00
<b>AKTS Kredisi</b>			3

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----