



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
Atölye	GMI1131	3	3	2	0	2

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Gemi Makineleri İşletme Mühendisliği Bölümü
----------------------------	---------------------------------------------

Dersin Koordinatörü	Ömer SAVAŞ
---------------------	------------

Dersi Veren(ler)	Ömer SAVAŞ, Mehmet Çakır
------------------	--------------------------

Asistan(lar)ı	Alper ÇİFTÇİ
---------------	--------------

Dersin Amacı	Gemilerdeki emniyet tedbirlerini ve ölçme-kontrol tekniklerini öğretmek ve Talaşlı imalat bilgisi ve Kaynaklı imalat bilgisi ve becerisi kazandırmak.
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Dersin İçeriği	Atölyede güvenlik tedbirleri. Ölçme ve kontrol aletleri. El aletleri. Tesviye yapma. Takım tezgâhlarında temel uygulamalar. Vida açma. Konik hesaba ve uygulaması. Yay hesabı ve uygulaması. Makine dairesindeki takımlar ve avadanlıklar, Gemilerde bakım ve imalatın tanıtımı, Sabit bağlantılar, Perçin yapma, Lehim yapma, Yapıştırıcılar ve yapıştırma, Kendinden güvenli bağlantılar, gemilerde kullanılan temel kaynak uygulamaları, kaynak metalurjisi ve muayenesi, Elektrik ark, oksii-asetilen, toz ve gaz altı kaynak çeşitleri ile uygulamaları. Karbon çeliklerinin ısı işlemleri, Düşük karbonlu çeliklerde kaynak, Kaynak hataları, Boru işleri, termik kesme uygulamaları.
----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler gemilerde kullanılan ölçme-kontrol ve el aletleri hakkında bilgi sahibi olur.
2	Vida açma, yay çekme ve konik açma hakkında bilgi edinir.
3	Takım tezgâhlarını kullanmayı öğrenir.
4	Kaynak çeşitleri hakkında bilgi edinir.
5	kaynaklı birleştirme yapmayı öğrenir.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Atölye güvenlik tedbirleri ve el aletleri, Makine atölyesinde emniyet tedbirleri (Atölyede güvenlik tedbirleri)	Web Sayfası Ders Notları I
2	Sabit bağlantılar, Perçin yapma, Lehim yapma, Kendinden güvenli bağlantılar	Web Sayfası Ders Notları I
3	Kaynak çeşitleri, Ark kaynak ve donanımları, Ark kaynağının yapılması ve konuları	Web Sayfası Ders Notları I

4	Elektrikli ark kaynağının ilkeleri ve uygulanması	Web Sayfası Ders Notları II
5	Oksi-Asetilen kaynağı, donanımları ve yapılması	Web Sayfası Ders Notları II
6	Gemilerde kullanılan temel kaynak uygulamaları, kaynak metalurjisi ve muayenesi, Elektrik ark, oksii-asetilen, toz ve gaz altı kaynak çeşitleri ile uygulamaları	Web Sayfası Ders Notları II
7	Düşük karbonlu çeliklerde kaynak, Kaynak hataları, Boru işleri	Web Sayfası Ders Notları III
8	Midterm 1	Web Sayfası Ders Notları IV
9	Kaynak hataları, Boru işleri	Web Sayfası Ders Notları IV
10	Eğeler ve eğeleme, Gönyeleme, Markalama, Ölçme ve kontrol (Ölçme ve kontrol aletleri), Kesme aletleri	Web Sayfası Ders Notları IV
11	Freze tezgahları ve kullanılmaları (Freze ve taş motoru)	Web Sayfası Ders Notları IV
12	Ara sınav II, Bakım tutum	
13	Yapıştırıcılar ve yapıştırma, Bakım tutum	Web Sayfası Ders Notları V
14	Karbon çeliklerinin ısıt işlemleri, Düşük karbonlu çeliklerde kaynak uygulamaları ve Kaynak metalurjisi ve muayenesi	Web Sayfası Ders Notları V
15	Final	

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar	13	40
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	1	5
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	15
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar	13	2	26
Uygulama			
Arazi Çalışması			

Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	2	26
Derse Özgü Staj			
Ödev			
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	1	2	2
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	6	6
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
Toplam İşyükü			94
Toplam İşyükü / 30(s)			3.13
AKTS Kredisi			3

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----