



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
İmal Usulleri	GMI2161	2	2	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Gemi Makineleri İşletme Mühendisliği Bölümü
----------------------------	---

Dersin Koordinatörü	Ömer SAVAŞ
---------------------	------------

Dersi Veren(ler)	Eyup BAĞCI, Ömer SAVAŞ
------------------	------------------------

Asistan(lar)ı	Yunus Emre POLAT
---------------	------------------

Dersin Amacı	Döküm, plastik şekil verme, talaşlı şekil verme ve kaynak yöntemlerini öğretmek.
--------------	--

Dersin İçeriği	İmal usullerine giriş ve temel kavramlar / Döküm esasları ve yöntemleri / Talaşsız Şekillendirme esasları ve yöntemleri / Talaşlı şekillendirme esasları ve yöntemleri / Birleştirme esasları ve yöntemleri.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler takım tezgâhlarını ve talaş kaldırma yöntemlerini öğrenir
2	Kaynak yöntemlerini öğrenir.
3	Öğrenciler döküm yöntemlerini bilir.
4	Öğrenciler metallere plastik şekil verme yöntemlerini hakkında bilgi sahibi olur.
5	Çeliklerin uygulanan diğer şekillendirme yöntemlerini öğrenir.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İmal usullerine giriş ve temel kavramları	Web sayfası ders notları I
2	Döküm yönteminin esası ve katılaşma tekniği	Web sayfası ders notları II
3	Model tekniği ve maça imalatı	Web sayfası ders notları II
4	Kalıplama yöntemleri.	Web sayfası ders notları II
5	Plastik şekillendirme yöntemlerine giriş	Web sayfası ders notları III
6	Serbest ve kalıpta dövme ve basma.	Web sayfası ders notları IV
7	Kütle ve saç metal şekillendirme yöntemleri	Web sayfası ders notları IV
8	Ara Sınav 1	Web sayfası ders notları V
9	Kaynak birleştirme esasları	
10	Kaynak birleştirme esasları ve kaynak metalürjisi.	Web sayfası ders notları VI

11	Kaynağa uygulanan ısıl işlemler.	Web sayfası ders notları VI
12	Tahribatsız kaynak muayene yöntemleri	Web sayfası ders notları VII
13	Talaşlı şekillendirmeye giriş, talaş oluşumu ve izafi hareketler	Web sayfası ders notları VII
14	Tornalama, Planyalama, Matkaplama, ferezeleme, taşlama	Web sayfası ders notları VIII
15	Final	Web sayfası ders notları VIII

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	1	10
Ödev	1	10
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	40
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması			0
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	6	6
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	1	6	6
Projeler			
Sunum / Seminer			0
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	12	12
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	12	12
Toplam İşyükü			62
Toplam İşyükü / 30(s)			2.07

	AKTS Kredisi	2
--	---------------------	---

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----