



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
Machining Technology	MSE3561	2	3	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	İngilizce
-------------	-----------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü
----------------------------	--

Dersin Koordinatörü	Yaman Erarslan
---------------------	----------------

Dersi Veren(ler)	
------------------	--

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Temel alan bilgilerini kullanarak, talaşlı imalat teknolojisinin teorik bilimsel esaslarını öğrenme, malzemelere uygulanabilecek talaşlı şekil verme yöntemi hakkında karar verebilme üretim yöntemlerini irdeleyebilme kabiliyetini kazandırmak.
--------------	---

Dersin İçeriği	Talaşlı imalatın önemi ve gerekliliği / Talaşlı imalat yöntemlerinin sistematigi / Talaş kaldırma faktörlerinin incelenmesi / Takım malzemeleri ve takım geometrileri / Talaşlı imalat yöntemleri.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	Talaşlı şekil verme yöntemlerini tanıır.
2	Talaşlı şekil verme yöntemleri arasında seçim yapabilme ve bu prosesleri yürütme becerisi kazanır.
3	Talaşlı şekil verme yöntemlerine uygun tasarım yapabilme becerisi kazanır.

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Talaşlı imalat teknolojisinin önemi ve gerekliliği, diğer yöntemlerle karşılaştırılması, metalurji sektöründeki yeri.	İlgili Kaynaklar
2	İşleme kalitesi ve etkileyen faktörler, boyut, geometri ve yüzey kalitesi.	İlgili Kaynaklar
3	Talaşlı imalatın sistematigi, talaşlı işleme mekaniği, talaş tipleri ve oluşum koşulları.	İlgili Kaynaklar
4	Talaş kaldırma faktörleri, aşınma ve takım ömrü.	İlgili Kaynaklar
5	Takım malzemeleri, kesme sıvıları.	İlgili Kaynaklar
6	Tornalama işlemi, takım geometrisi, talaşlı işlem faktörleri.	İlgili Kaynaklar
7	Tornalama yöntemleri ve tezgâh tipleri.	İlgili Kaynaklar

8	Midterm 1	İlgili Kaynaklar
9		İlgili Kaynaklar
10	Planyalama ve vargelleme işlemleri, takım geometrileri ve işlem faktörleri.	İlgili Kaynaklar
11	Delik delme işlemleri, takım geometrisi ve işlem faktörleri.	İlgili Kaynaklar
12	Broşlama işlemi ve özellikleri, takım geometrisi.	İlgili Kaynaklar
13	Taşlama işlemleri, talaşlı işlem faktörleri.	İlgili Kaynaklar
14	İnce talaş kaldırma yöntemleri, honlama ve lepleme işlemleri.	İlgili Kaynaklar
15	Final	İlgili Kaynaklar

## Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	2	60
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

## AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	16	2	32
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	14	2	28
Derse Özgü Staj			
Ödev			
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer			

Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	2	12	24
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	10	10
<b>Toplam İşyükü</b>			94
<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>			3.13
<b>AKTS Kredisi</b>			3
Diğer Notlar	Yok		